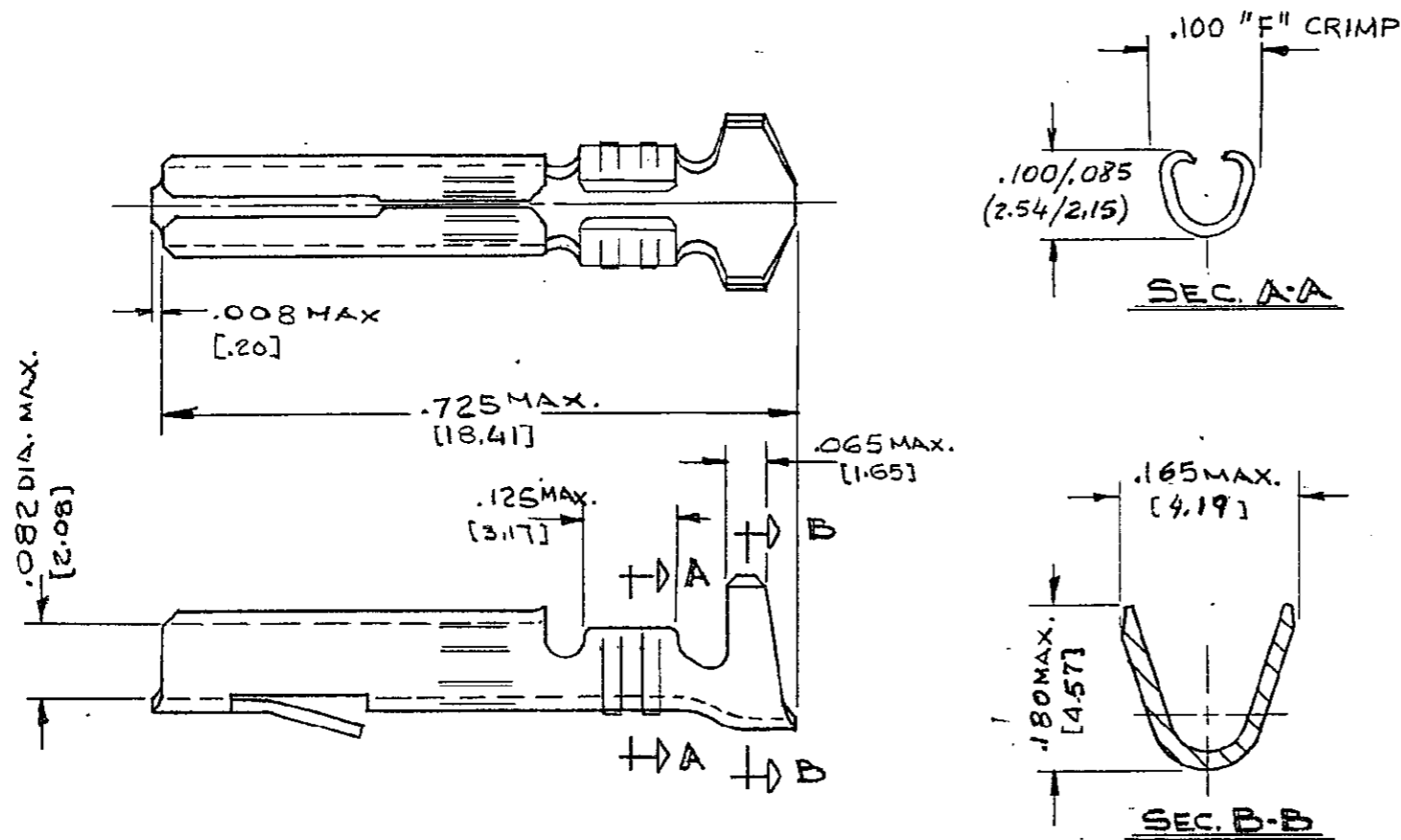


PRINT DIST. DIMENSIONS IN INCHES. [MILIMETERS]
 DO NOT SCALE DIMENSIONS [MILIMETROS]
 NO USE ESCALAS DENTRO DEL DIBUJO



155488-2	TIN-PLATED	155469-2
155488-1	#	155469-1
STRIP NO. CINTA NO.	FINISH ACABADO	AMP PART NO. PIEZA NO.

	DWG SIZE DIM DIB	NUMBER NUMERO	NAME NOMBRE	REMARKS NOTAS	ITEM PIEZA NO.
REQUIRED PER ASSEMBLY CANTIDADES POR ENSAMBLE	MATERIAL BRASS .0126 LATON [31]	HEAT TREAT TRATAMIENTO TERMICO #		COATING OR PLATING REVESTIMIENTO SEE TABLE VER TABLA	
	WIRE RANGE RANGO DE ALAMBRE 22-18	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED A MENOS OTRAS ESPECIFICACIONES	REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 1/64 R. MAX. FRACTIONS: ± 1/64 DECIMALS: .000 = ± .005 .0000 = ± .0005 [0.00 = ± 0.13] ANGLES: ± 0°30' QUITE LAS REBASAS Y LOS FILOS DE LOS BORDES FRACCIONES: ± 1/64 DECIMALES: .000 = ± .005 .0000 = ± .0005 [0.00 = ± 0.13] ANGULOS: ± 0°30'		
	AREA #	TYPE-TIPO MATE-N-LOCK	AMP AMP de México, S. A.		
	DR. DIB. JORGE GUTIERREZ R.	FIRST USED PRIMER USO #	LOC Q	NO. B	REV C
	CHK REV. J. Williams	SCALE ESCALA 5:1	NAME-NOMBRE MATE-N-LOCK SOCKET (LOOSE PIECE) PIEZA SUELTA.		
	APP APP. 16 X 69	REL. CED. 16 X 69	DIBUJO PARA CLIENTES		

LTR	REVISION	ECA AI	DR CHK	DATE FECHA	LTH	REVISION	ECA AI	DR CHK	DATE FECHA	LTH	NUMBER NUMERO
						A	RC47	JS2	10-17		
						B	475	AL	10-1		
						C		EVF	7-89		

ACTUALIZED INS. BARREL
 SWAGE IN LANCE CANCELLED
 PRE-FORMED BARREL ADDED

155488 WAS 60996 ADD. -2
 106 WAS 145 180 WLS 175