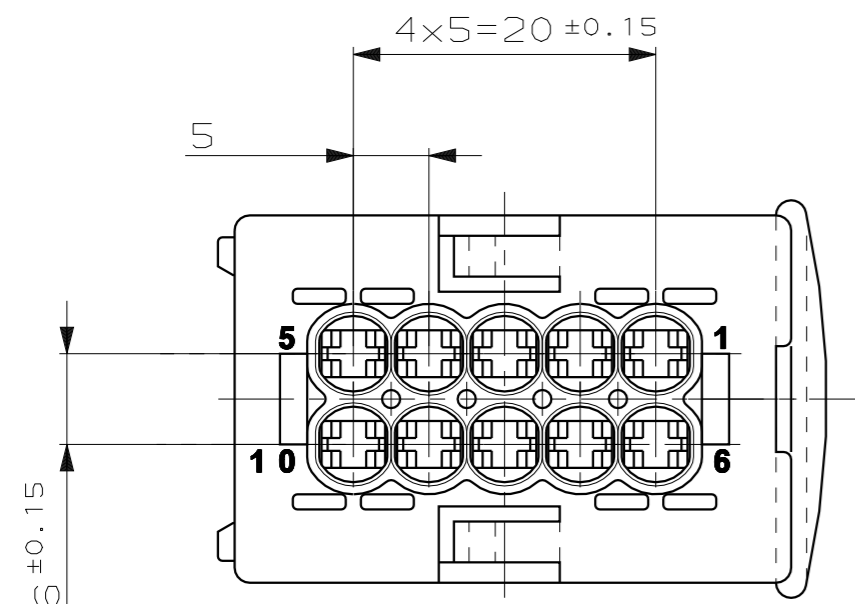
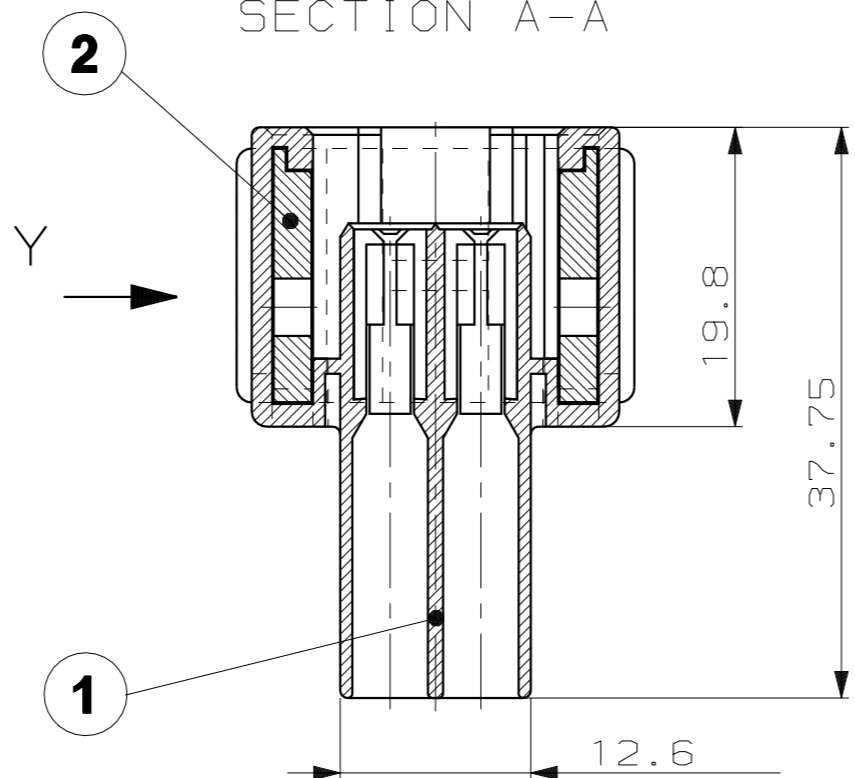


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. VERTRAU LICH UNVERÖFFENTLICHT. ZEICHNUNG. RELEASED FOR PUBLICATION. FREI FÜR VERÖFFENTLICHTUNG. 1996. MATED WITH: PASSEND ZU: -
 (C) COPYRIGHT 1996 BY AMP INCORPORATED. ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

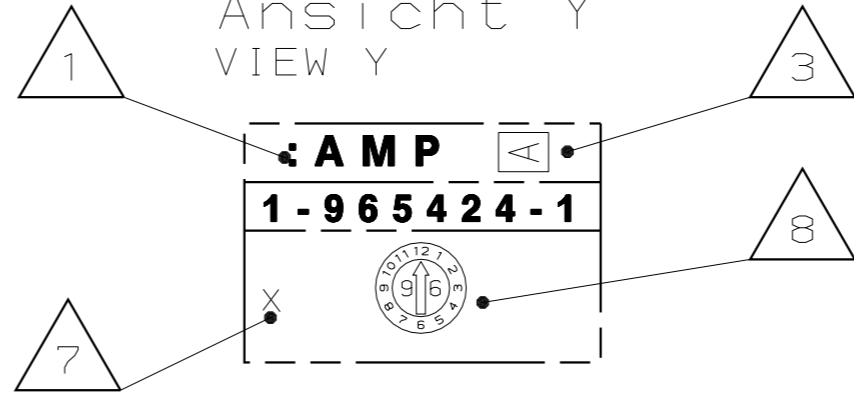
LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		ÄNDERUNGEN					
		BESCHREIBUNG					
AI	-						
PROJEKT NR.: 95-52103		A		SEE PCN EG00-0897-96	08 OCT 96	Pawlik	-
		A1		SEE PCN EG00-1151-97	13 OCT 97	Gass.	-
		B		SEE PCN EG00-0138-98-1	09 FEB 98	Ho.	-



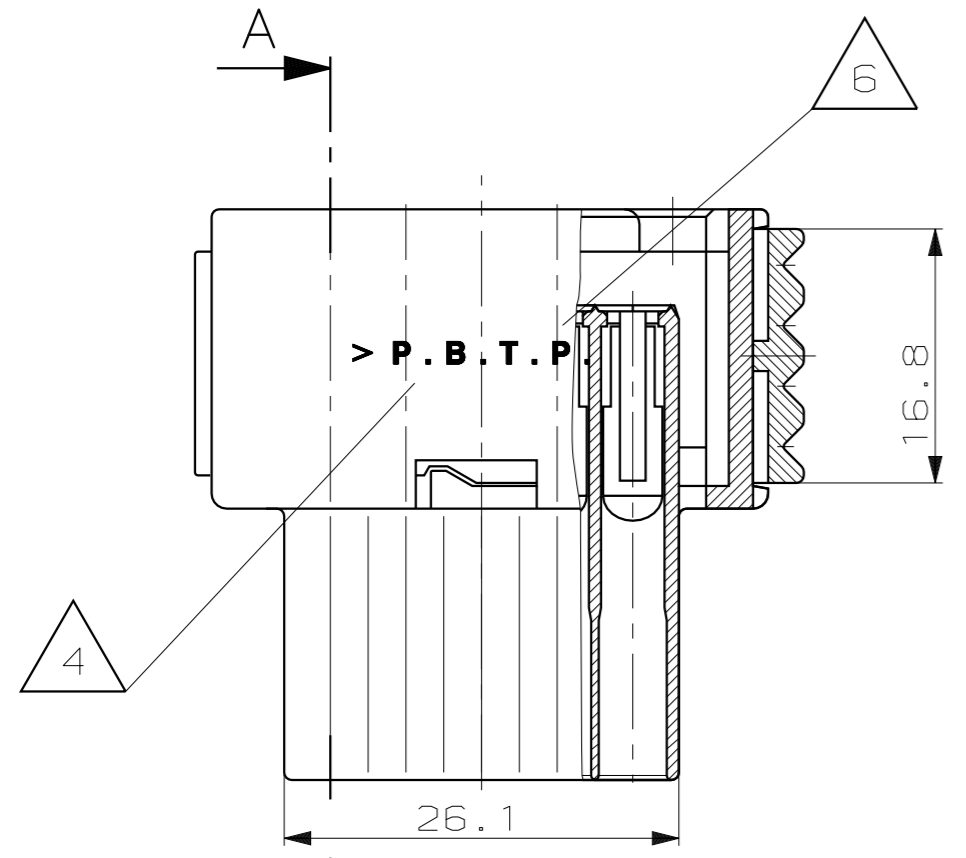
Schnitt A-A
SECTION A-A



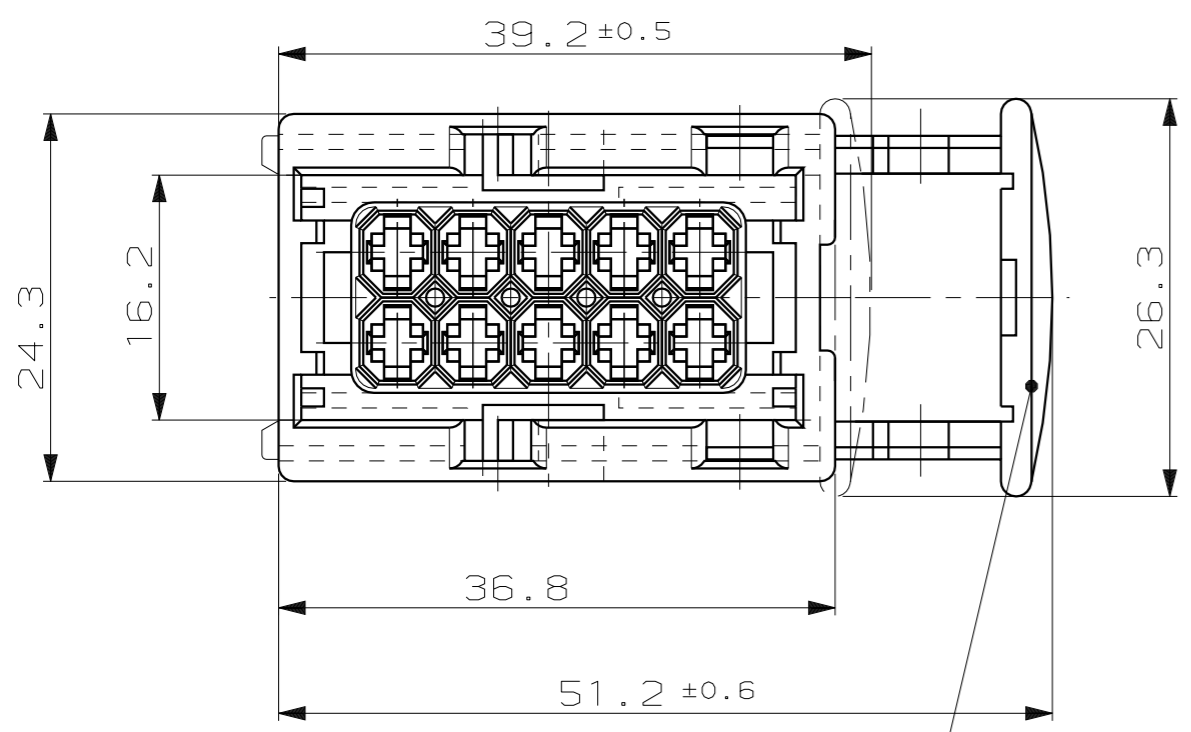
Ansicht Y
VIEW Y



COUNTER PART (COUPLING): TAB HSG., 10POS. P/N 1-962352-1	Gegenstueck (Kupplung): Tab-Gehaese, 10pol. P/N 1-962352-1
COUNTER PART (TABHEADER) 1-963287-1, 1-967602-1, 1-967601-1	Gegenstueck (Messerleiste) 1-963287-1, 1-967602-1, 1-967601-1
SPEC. FOR COUNTER PART 89-52111-110gm (THE RELEASED REV. STAT. AT THE BEGINNING OF DESIGNING)	Spez. fuer Gerateanschluss 89-52111-110gm (der freigegebene Rev.- Stand bei Beginn der Konstruktion)
SECONDARY LOCKING DEVICE FOR JPT HSG., 10POS. P/N 964692-1	2.Kontaktsicherung fuer JPT-Geh., 10pol. P/N 964692-1
SECONDARY LOCKING DEVICE FOR TAB HSG., 10POS. P/N 964693-1	2.Kontaktsicherung fuer TAB-Geh., 10pol. P/N 964693-1
SEALING P/N 963213-1	Dichtung P/N 963213-1



CONTACTS	AMP ORDER NO. STRIP FORM	AMP ORDER NO. LOOSE PIECE	WIRE RANGE MM ²	MATERIAL	FINISH	CRIMP TOOL		SEAL	
						APPLICATOR	HAND TOOL		
JUNIOR POWER TIMER	929 939-1	929 940-1	0.5 - 1.0	CuFe2	PRE TIN PLATED	FLR INSULATION	878 335-1	HAND TOOL 169 400 + DIE 734 253	828 904-1
JUNIOR POWER TIMER	929 937-1	929 938-1	1.5 - 2.5	CuFe2	PRE TIN PLATED		878 336-1	HAND TOOL 169 400 + DIE 734 253	828 905-1



Bemerkungen
NOTES

- 1 AMP-Logo
AMP-LOGO
- 2 Kennzeichnung auf Teil:
MARKING ON PART: >P.B.T.P.<
- 3 Werkzeugaenderungsindex
REVISIONS-NUMBER
- 4 Werkstoffkennzeichnung
MATERIAL MARKING
- 5 XXX
XXX
- 6 XXX
XXX
- 7 Nestmarkierung
CAVITY MARKING
- 8 Produktions-Datum
PRODUCTION-DATE

AMP Teilenummer	
1	1-967556-1
OPEL-KURZZEICHEN	
1	ZFK 10-1

Revision Ass'y	POS.	BENENNUNG EINZELTEIL	WERKSTOFF	OBERFLAECHE FARBE
-	-	Schieber für JPT-Gehäuse	PBT GF30	rot
-	1	JPT Rec.-Gehäuse, 10pol., Cod.N	PBT GF30	weiß
-	1	JPT Rec.-Gehäuse, 10pol., Cod.D1	PBT GF30	braun
-	1	JPT Rec.-Gehäuse, 10pol., Cod.C1	PBT GF30	blau
-	1	JPT Rec.-Gehäuse, 10pol., Cod.B1	PBT GF30	grau
-	1	JPT Rec.-Gehäuse, 10pol., Cod.A1	PBT GF30	schwarz

Schieber in Vorraststellung montiert
SLIDE IN PRE LOCKING POSITION ASSEMBLED
(Anlieferungszustand)
(DELIVERY POSITION)

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. AENDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTQUALITÄTEN AENDERUNGSSTAND BEFOLGEN SIE AUF AMFAGE.		DWN L.Pawlik 08 OCT 96	AMP Deutschland GmbH D - 63225 Langen	
DIMENSIONS: mm		CHK J.Kunze 08 OCT 96	JUNIOR POWER TIMER HOUSING 10 POS. ASSY Junior Power Timer Gehaese 10 pol. Assy	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN n. ISO 2768 - mH - E n. DIN 16901 - 140		APVD -	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. 108-18102-1	
0 PLC ±0.3mm 1 PLC ±0.3mm 2 PLC ± 3 PLC ±		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. 114-18175-1	SIZE A2	CAGE CODE 00779
ANGLES/WINKEL ± FINISH/OBERFLAECHE/FARBE		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-18175-1	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. C-967556	RESTRICTED TO NUR FÜR GM
MATERIAL		WEIGHT GEWICHT -	MASSSTAB 2:1	BLATT 1 VON 1
		CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG	REV B	